

## تأثیر افزایش سرمایه بر افزایش بهره‌وری واحدهای صنعتی استان خراسان رضوی (طی دوره ۱۳۸۶-۱۳۸۲)

حمیده سلیمی‌فر\*

دانشجوی کارشناسی ارشد مدیریت دانشگاه آزاد اسلامی واحد نیشابور.

دکتر مصطفی سلیمی‌فر

عضو هیات علمی گروه اقتصاد دانشگاه فردوسی مشهد.

دکتر محمد رضا شوروزی

عضو هیات علمی گروه مدیریت دانشگاه آزاد اسلامی واحد نیشابور.

سید سعید ملک‌الساداتی

دانشجوی دکتری اقتصاد دانشگاه فردوسی مشهد.

### چکیده:

هدف این مقاله بررسی رابطه میان موجودی سرمایه در گروههای صنعتی استان خراسان رضوی و افزایش بهره‌وری نیروی کار و بهره‌وری کل عوامل تولید در دوره ۲۰۰۷-۲۰۰۳ می‌باشد. به این منظور ابتدا به بررسی ادبیات موجود در زمینه بهره‌وری، اهمیت بهره‌وری و سابقه آن در آسیا پرداخته شده است. سپس به طور خلاصه، تاریخچه صنعت در استان خراسان رضوی از ابعاد مختلف بررسی شده و در ادامه پس از تخمین موجودی سرمایه به تفکیک گروههای صنعتی مورد بحث، به کمک برآورده یک مدل مناسب، فرضیه‌های تحقیق با استفاده از تابع کاب-داگلاس و داده‌های تلفیقی مورد آزمون قرار گرفته است. نتایج به دست آمده نشان می‌دهند که رابطه مثبت و معناداری بین افزایش موجودی سرمایه و بهره‌وری نیروی کار و نیز بین افزایش موجودی سرمایه و بهره‌وری کل عوامل تولید در دوره مورد مطالعه وجود داشته است.

**واژه‌های کلیدی:** بهره‌وری جزئی-بهره‌وری کل - موجودی سرمایه-نیروی انسانی- گروههای صنعتی.

## The Effect of Capital Stock Increase on the Productivity Increase in Industrial Firms of Khorasan Razavi Province (2003-2007).

**Hamideh Salimifar**

*M.A student in Management  
Azad University of Neyshabour*

**Mostafa Salimifar**

*Associate Professor of Economics,  
Ferdowsi University of Mashhad*

**Mohammad Reza Shourvarzi**

*Assistant Professor of Management,  
Azad University of Neyshabour*

**Saeed Malek sadati**

*Ph.D student in Economics,Ferdowsi  
University of Mashhad*

### Abstract

The purpose of this paper is to investigate the relationship between capital stock and increasing the productivity of labor and total factor productivity (TFP) in industrial groups of Khorasan Razavi province from 2003 to 2007. In order to this first, the available literature in this area and the importance of productivity was reviewed, also the history of productivity in Asia and the situation of industry in Khorasan Razavi province was briefly studied from different aspects.

Then capital stock, labor force engaged in industrial groups of the province and labor and total productivity were introduced as the variables of the research. Finally, after estimating the capital stock of the industrial groups that were specified using a proper model, the hypotheses of the research were tested with employing panel data models. The obtained results show that there is a positive and statistical significant relationship between increasing capital stock and labor productivity and between capital stock and total factor productivity (TFP) in the period of study as well.

**Key Words:** Partial productivity, Total Factor productivity, Capital stock, Labor force, Industrial groups.

### ۱. مقدمه

بر اساس دیدگاههای موجود متعددی بر میزان بهرهوری بنگاههای اقتصادی اثرگذار می‌باشند. از جمله آموزش نیروی کار، انگیزه نیروی کار، دستمزد، عوامل محیطی، سازماندهی تولید و سرمایه در دسترس بنگاه. هدف این تحقیق بررسی آثار موجودی سرمایه بنگاههای صنعتی بر بهرهوری این

بنگاه‌ها می‌باشد. آنچه در سازمان‌ها مزیت رقابتی ایجاد می‌کند، بهره‌وری به معنای به کار گیری کار مؤثر منابع موجود در سازمان است. همان‌طور که گفته شد، یکی از عوامل مهم و مؤثر بر بهبود بهره‌وری، سرمایه در دسترس بنگاه اقتصادی می‌باشد.

برای بهره‌وری تعاریف متعددی از سوی دانشمندان و سازمان‌های منطقه‌ای و جهانی ارائه شده است. بیش از دو قرن پیش لغت بهره‌وری برای اولین بار به وسیله «دکتر فرانسو کنه<sup>۱</sup>» در سال ۱۷۶۶ در یک مجله کشاورزی استفاده شد. از آن زمان تاکنون این لغت در موارد مختلف و سطوح گوناگون، به ویژه در رابطه با سیستم‌های اقتصادی به کار رفته است (Tanzhen, 2002a).

به عنوان مثال، گرامین<sup>۲</sup> در سال ۱۹۹۳ درباره بهبود بهره‌وری که یکی از مزیت‌های کلیدی برای رقابت پذیری در بنگاه‌های اقتصادی است، چنین اظهار نظر می‌کند:

یکی از متداولترین شاخص‌هایی که از طریق آن می‌توان به قدرت یک فعالیت صنعتی برای دستیابی به مزیت‌های نسبی در بین صنایع مختلف پی برد، بهره‌وری و ارتقای آن است. بهره‌وری یعنی درجه استفاده مؤثر از هر یک از عوامل تولید.

کندریک گنیز در سال ۱۹۹۷ بیان داشته است که؛ از طریق ارتقای سطح بهره‌وری عوامل تولید می‌توان کارآیی آن‌ها در صنایع مختلف افزایش داد و از این طریق میزان فعالیت‌های تولیدی و رشد تولید محصولات صنعتی را بهبود بخشد (Molaie, 2004Y).

این مطالعه در صدد بررسی تأثیر افزایش موجودی سرمایه بر افزایش بهره‌روی واحدهای صنعتی استان خراسان است. بدین منظور دو فرضیه را مطرح می‌سازد. نخست اینکه افزایش موجودی سرمایه منجر به افزایش بهره‌وری نیروی کار می‌شود و در درجه دوم اینکه افزایش موجودی سرمایه منجر به افزایش بهره‌وری کل عوامل تولید می‌شود. براین اساس پس از تعریف مفاهیم کلیدی مورد استفاده، روش‌های برآورد موجودی سرمایه معرفی و با کمک روش روند نمایی سرمایه‌گذاری اقدام به برآورد آن شده است. سپس تابع تولید مناسب برای استان تخمین زده شده و ضرایب کشش تولیدی نهاده‌های نیروی کار و سرمایه استخراج شده‌اند. در ادامه بهره‌وری

1- Francois Quesnay

2- Grossman

3- Kendrick (1997)

نیروی کار و بهره‌وری کل عوامل تولید محاسبه گردیده است و در نهایت با کمک یافته‌های فوق اقدام به آزمون فرضیات مطرح شده می‌پردازد.

## ۲. مفاهیم:

بهره‌وری استفاده مؤثر و کارآمد از ورودی‌ها یا منابع برای تولید محصول یا ارائه خروجی هاست. ورودی‌ها (نهاده‌ها) منابعی از قبیل مواد اولیه، ابزارآلات و تجهیزات، نیروی کار، زمین و سرمایه می‌باشند که برای خلق خروجی‌ها یا ستاده‌ها (محصولات تولیدی، خدمات ارائه شده) مورد استفاده قرار می‌گیرند. با توجه به مطالب بیان شده شرکت‌ها باید بدانند که یکی از سلاح‌های اصلی آنان برای دستیابی به مزیت‌های قیمت و کیفیت در رقابت با دیگران، درآمدهای حاصل از بهره‌وری است. در این قسمت به منظور ارائه دقیق‌تر مفاهیم انواع بهره‌وری معرفی و تعاریف آن به شرح ذیل ارائه می‌گردد.

۱- بهره‌وری جزئی: رابطه بین ستاده با یکی از منابع ورودی (نهاده) را بهره‌وری جزئی می‌نامند. به عنوان مثال، بهره‌وری نیروی انسانی، بهره‌وری سرمایه و یا بهره‌وری مواد که اصطلاحاً به آن بهره‌وری جزئی می‌گویند.

۲- بهره‌وری کل عوامل تولید: منظور از بهره‌وری کل عوامل تولید، نسبت برونداد خالص یا همان ارزش افزوده به مجموع نهاده‌های نیروی کار و سرمایه است.

۳- بهره‌وری کل<sup>۱</sup>: نسبت کل برونداد تقسیم بر جمع عوامل درونداد را بهره‌وری کل گویند. سرمایه نیز بر اساس تعاریف موجود در ادبیات اقتصادی انواع متعددی را شامل می‌شود که سرمایه مالی یکی از آن‌ها است. مطالعات موجود در مورد مشکلات واحدهای تولیدی کشور نیز حاکی از آن است که عدم دسترسی آنان به منابع مالی یکی از تنگناهای عمدۀ این واحدهای استفاده کامل از ظرفیت‌های نصب شده در این واحدهای می‌باشد.

1- total productivity

### ۳. پیشینه تحقیق:

الف) با توجه به نقش محوری بهره‌وری در دستیابی کشورها به رشد و توسعه پایدار و نقش آن در افزایش تولید در بخش صنعتی و سایر بخش‌های اقتصادی مطالعات زیادی توسط محققین خارجی و داخلی انجام شده است. در این قسمت، ابتدا به برخی از نمونه‌های داخلی آنها اشاره می‌شود:

عباسی در یک تحقیق پیمایشی به بررسی بهره‌وری نیروی کار، سهم نیروی کار و ارزش افزوده در شرکت ماشین‌سازی اراک در سال ۱۹۸۹ پرداخته است. وی در بخش دیگری از تحقیق خود دیدگاه مدیران و کارکنان را به طور جداگانه درباره پنج عامل مؤثر بر بهره‌وری با استفاده از داده‌های مقطعي مطالعه نموده است (Abbasi, 1989).

آذربایجانی به بررسی عوامل مؤثر بر بهره‌وری کل عوامل تولید صنایع کشور پرداخته و از سیستم معادلات همزمان، مشتمل بر دو معادله رگرسیون چند متغیره استفاده کرده است. وی در پایان این طور نتیجه‌گیری نموده که میزان تولید کارگاه‌ها، ضریب سرمایه انسانی (درصد دارندگان تحصیلات متوسطه و عالی)، شدت سرمایه یا نسبت عامل سرمایه به تعداد نیروی کار، سهم نیروی کار مردان در کل اشتغال کارگاه‌ها، سهم فرد و حقوق و ارزش افزوده مواد اولیه وارداتی تأثیری در بهره‌وری کل عوامل ندارند (Azarbayjani, 1990).

کردبچه نیز در بخشی از تحقیق خود به بررسی عوامل مؤثر بر بهره‌وری صنایع پتروشیمی پرداخت. وی نیز مانند کریم آذربایجانی از سیستم معادلات همزمان مشتمل بر دو معادله رگرسیون چند متغیره استفاده کرد (Kordbacheh, 1993).

توانپوره پاوه به اندازه‌گیری و تجزیه و تحلیل بهره‌وری در گروه ملی صنعتی فولاد ایران پرداخته است. وی در بخشی از تحقیق خود عوامل کمی مؤثر بر بهره‌وری را بررسی نموده است. متغیرهای مستقل او در این تحقیق، سن، تحصیلات، جنسیت، دستمزد و نسبت سرمایه به کار بوده که همبستگی آنها با بهره‌وری نیروی کار محاسبه شده است. مطالعه مورد نظر در پایان بهاین نتیجه رسیده که با وجود همبستگی معنی‌دار بین بهره‌وری و متغیرهای فوق، دستمزد از متغیرهای دیگر مهمتر است (Tavanpooreh, 1993).

فرج‌بخش و نوروزی در مطالعه خود به منظور ارزیابی فعالیت کارگاه‌های صنعتی کشور از

شاخص بهره‌وری نیروی کار استفاده کرده‌اند. نتایج محاسبات آنان نشان داد که شاخص مذکور برای کل صنعت در سال ۱۹۹۴ رقمی حدود ۱۱۶۸۳ هزار ریال بوده در حالیکه برای گروه صنایع غذایی و آشامیدنی، این رقم حدود ۹۹۳۷ هزار ریال برآورد شده که پایین‌تر از کل صنعت است.(Farah Bakhsh; Noroozi, 1994).

قطمیری و قادری به بررسی بهره‌وری صنایع کشور و عوامل مؤثر بر آن طی سال‌های ۱۹۹۳ تا ۱۹۹۶ پرداخته‌اند. آن‌ها با استفاده از شاخص سواد و کندریک بهره‌وری کل عوامل صنایع ایران را محاسبه کرده و برای بررسی عوامل مؤثر بر بهره‌وری با استفاده از تحلیل رگرسیون، متغیرهای سرمایه سرانه، نسبت واحدهای تحت مدیریت بخش خصوصی به کل واحدهای تولیدی در هر صنعت، سهم حقوق و دستمزد در ارزش افزوده، نسبت تعداد شاغلان در هر صنعت و ارزش تولید را بررسی کرده و به این نتیجه دست یافته‌اند که ارزش تولید نقش مثبت و مؤثری بر بهره‌وری دارد و سرمایه سرانه با نسبت سرمایه به نیروی کار و نسبت تعداد شاغلان در هر صنعت به تعداد کارگاه‌های تولیدی در آن صنعت تأثیر منفی بر بهره‌وری دارد (البته در صورتی که از شاخص کندریک استفاده شود).(Ghatmiri; Ghaderi, 1996).

سجادی عوامل مؤثر بر بهره‌وری در خط تولید کارخانجات خودروسازی سایپا را بررسی و با استفاده از روش تحقیق پیمایشی، نمونه گیری و توزیع پرسشنامه اقدام به گردآوری اطلاعات مقطعی کرد. وی در این تحقیق دیدگاه‌های کارکنان در مورد عوامل مختلف مؤثر بر بهره‌وری را بررسی کرده و در پایان به این نتیجه دست یافت که فعالیت‌های رقابتی بین کارکنان خطوط تولید، سن کارکنان و آموزش کارکنان خطوط تولید، نقش مهمی در افزایش بهره‌وری این واحدهای تولیدی داشته‌است.(Sajjadi, 1998).

مساح در مقاله‌ای تحت عنوان جهانی شدن، بازارهای مالی و فرآیند انباست سرمایه بیان می‌کند که یکی از نهادهای مهم تولید، سرمایه است و در فرآیند تولید علاوه بر کارگیری نیروی انسانی و تکنولوژی (فناوری) به میزان سرمایه مشخصی نیز، نیاز می‌باشد.(Massah, 2008).

تبریزی در مقاله‌ای تحت عنوان بازار سرمایه: نیروی محرکه توسعه اقتصادی بیان می‌کند که توسعه بخش مالی آثار مثبت بر نرخ رشد مداوم داشته است. همچنین مطالعات بسیاری ثابت می‌کند که در صورت نبود سرمایه، توسعه اقتصادی با مشکل جدی مواجه می‌شود.(Tabrizi, 2009). سلیمی‌فر در کتاب خود تحت عنوان (اقتصاد توسعه)، در قالب یک مدل ریاضی نشان داد که

نرخ رشد بهره‌وری نیروی کار در اقتصاد متاثر از نرخ رشد بهره‌وری سرمایه و نیز موجودی سرمایه سرانه می‌باشد.(Salimifar, 2003)

سلیمی‌فر در مطالعه دیگری تحت عنوان بهره‌وری عوامل تولید و میزان به کارگیری آن‌ها در صنایع بزرگ استان خراسان، نشان داد که یکی از عوامل مهم که تأثیر معنی‌داری بر افزایش بهره‌وری در صنایع بزرگ استان خراسان داشته است میزان به کارگیری سرمایه بوده است.(Salimifar,2005).

سلیمی‌فر و نصر اصفهانی در مقاله‌ای با عنوان تحلیل روند بهره‌وری در شرکت ذوب آهن اصفهان، به‌این نتیجه دست یافتند که بهره‌وری نیروی کار و نیز بهره‌وری کل عوامل تولید در این شرکت، در دوره مورد مطالعه رابطه مثبت و معناداری با میزان سرمایه به کار گرفته شده در این شرکت داشته است.(Salimifar; Nasre Esfehani, 2007)

ب) مطالعات خارجی. در این قسمت به برخی از مطالعات خارجی مرتبط با موضوع این مقاله اشاره خواهد شد:

تام<sup>۱</sup>(۱۹۹۵) در مطالعه خود با عنوان بهره‌وری، رشد و توسعه در مالزی، نشان داد که نرخ تغییر صادرات و سرمایه‌های خارجی مهم‌ترین عامل اثرگذار بر نرخ رشد بهره‌وری به شمار می‌آیند در حالی که تغییر نرخ سالانه نسبت سرمایه به کار، واردات و نسبت سرمایه‌گذاری ناچالص به کل سرمایه، تأثیر منفی بر رشد بهره‌وری عوامل تولید دارند، این در حالی است که کاوای<sup>۲</sup>(۱۹۹۴) در مطالعه خود بر بهره‌وری در کشور مالزی برای دوره ۱۹۷۰-۱۹۸۰، با استفاده از اثرات جایگزینی واردات، اثرات توسعه صادرات و نسبت سرمایه‌گذاری مستقیم خارجی به انباشت سرمایه داخلی (با عنوان متغیر جانشین برای سیاست‌های تجاری)، به‌این نتیجه رسید که ثبات شرایط کلان اقتصادی اثرات معناداری بر رشد بهره‌وری دارد(Tham, 1995).(Kawai, 1994).

فلورا-ویلیامز<sup>۳</sup> و دیگران در مقاله‌ای تحت عنوان موضوع تأمین مالی و بهره‌وری نشان دادند که مشکل دسترسی به منابع مالی همیشه یکی از عوامل مهمی است که موجب کاهش بهره‌وری

1- Tham

2- Kawai

3- Flora, Williams

فعالان اقتصادی می‌شود.(Williams et al,1996).

کامرون<sup>۱</sup> در مطالعه‌ای بهره‌وری کلی عوامل تولید را در صنایع انگلستان مورد بررسی قرار داد، که در آن نقش مثبت و مؤثر سرمایه انسانی در بهبود بهره‌وری تأیید شد(Cameron, 1994).

مانین و همکارانش<sup>۲</sup> با بررسی بهره‌وری در صنایع چین دریافتند که رشد بهره‌وری نیروی کار در چین بسیار کندر از رشد بهره‌وری نیروی کار در ایالت متحده امریکاست، که این امر نشان دهنده افزایش شکاف بهره‌وری بین این دو کشور است(Manyin et al, 2001).

ارنستو<sup>۳</sup> در مطالعه‌ای بر روی بهره‌وری صنایع مکریک، دریافت که رقابت فزاینده در واردات و دسترسی به بازارهای ایالات متحده، اثر مثبت و معناداری بر بهره‌وری کلی عوامل تولید دارد. مضاف بر این سرمایه‌های خارجی نیز تأثیر مثبتی بر بهره‌وری عوامل تولید در صنایع این کشور دارد، ولی سرریزهای ناشی از این سرمایه‌ها به داخل صنایع این کشور، بسیار ناچیز است(Ernesto, 2002).

اندرو شارپ<sup>۴</sup> ضمن مطالعه شکاف بهره‌وری در صنایع کانادا-آتلانتیک، با استفاده از رویکرد حسابداری رشد نقش مجموعه‌ای از عوامل مؤثر بر شکاف بهره‌وری را از قبیل نوآوری، سرمایه بری، کیفیت منابع انسانی و صرفه‌های ناشی از مقیاس را مورد بررسی قرار داده و به این نتیجه دست یافت که از میان این عوامل، نوآوری عامل بسیار مؤثری بر شکاف بهره‌وری به شمار می‌رود(Sharpe, 2003).

دیسنی و همکارانش<sup>۵</sup> با استفاده از روش‌های اقتصادستجی نقش تجدید ساختار درونی (همانند استفاده از تکنولوژی نوین و تغییرات ساختاری) و تجدید ساختار بیرونی (مانند ورود به بازار، خروج از بازار و تغییرات سهم بازار) را بر شد بهره‌وری در صنایع کشور انگلستان مورد بررسی و آزمون قرار دادند و دریافتند که تجدید ساختار بیرونی در حدود ۵۰٪ از تغییرات بهره‌وری نیروی کار و ۸۰-۹۰٪ از تغییرات بهره‌وری کلی عوامل تولید را متأثر می‌کند. همچنین بسیاری از اثرات

1- Cameron

2- Manyin

3- Ernesto

4- Andrew sharpe

5- Disnay

تجدید ساختار بیرونی از بنگاه‌های چند کارگاهی ناشی می‌شود، که در این بنگاه‌ها طرح‌ها و واحدهای با عملکرد و بهره‌وری بالا جایگزین طرح‌های با عملکرد پایین‌تر می‌شود (Disnay et al, 2003).

آرنولد و هاسینگر<sup>۱</sup> با بررسی ارتباط بین بهره‌وری و صادرات در کشور آلمان به این نتیجه دست یافتند که بهره‌وری بالاتر نقش قابل توجهی در ورود به بازارهای صادراتی ایفا می‌کند، در حالی که عامل صادرات به خودی خود منجر به بهبود بهره‌وری نمی‌شود (Arnold; Hussinger, 2004)

جان ژانگ<sup>۲</sup> و همکاران در مقاله‌ای تحت عنوان عمق پیوند تأمین مالی و بهره‌وری در چین، نشان داده‌اند که پیوند مثبت و معناداری بین عمیق شدن تأمین مالی و رشد بهره‌وری در اقتصاد چین بین سال‌های ۱۹۹۸-۲۰۰۱ وجود داشته است (Zhang et al, 2007).

میلر و رابینز<sup>۳</sup> در مقاله‌ای با عنوان دستیابی به بهره‌وری از طریق بودجه‌بندی، بخش مدیریت دانشگاه رویتگرز<sup>۴</sup> در ایالت نیوجرسی آمریکا نشان داده‌اند که بودجه‌ها اهداف مختلفی را دنبال می‌کنند که همگی آن‌ها می‌توانند موجب افزایش بهره‌وری شوند. بودجه می‌تواند به عنوان یک برنامه، به عنوان یک ابزار کنترل، به عنوان یک شیوه انگیزشی و یک فرآیند پاسخ‌گویی مورد استفاده قرار گیرد (Miller; Robbins, 2008).

#### ۴. روش‌شناسی تحقیق:

متغیرهای مورد بررسی در این مقاله عبارتند از:

۱- ارزش افزوده گروه‌های صنعتی (Y) در استان خراسان رضوی.

۲- بهره‌وری نیروی کار (Y/L).

۳- بهره‌وری کل عوامل تولید (TFP).

۴- میزان اشتغال در هر گروه صنعتی استان خراسان رضوی (L).

1- Arnold & Hussinger

2- Jun Zhang

3- Donij. Robbins , Gerald.J Miller.

4- Rutgers.

۵- موجودی سرمایه در هر گروه صنعتی استان خراسان رضوی (K). ارزش افروده گروههای صنعتی از سالنامه آماری استان خراسان رضوی در سالهای مختلف استخراج شده است. بهرهوری نیروی کار از تقسیم ارزش افروده بر تعداد نیروی کار شاغل در گروههای مختلف صنعتی در دوره مورد مطالعه به دست آمده است. میزان اشتغال هم با استفاده از سالنامه آماری مربوط به استان خراسان رضوی در سالهای مورد نظر به دست آمده است. بهرهوری کل عوامل تولید با استفاده از تخمین مدل تحقیق و معادلات مربوطه حاصل می‌شود. روش برآورد موجودی سرمایه نیز در ادامه بیان خواهد شد. لازم به ذکر است که آمار متغیرهای فوق تنها برای سالهای 2003 تا 2007 در دسترس بوده است. از این رو دوره زمانی این تحقیق به دوره فوق محدود می‌شود.

#### ۱-۴. مدل مورد استفاده:

در این مقاله، از میان انواع توابع تولید، تابع تولید کاب-داگلاس مورد استفاده قرار گرفته است. این تابع تولید در ابتدا در مطالعات مربوط به فناوری اطلاعات براین جلفسون و هیت<sup>۱</sup> و لیختنبرگ<sup>۲</sup> و برخی موارد دیگر مورد استفاده قرار گرفت. از جمله دلایل به کارگیری این فرم تابع تولید، سادگی و سودمندی‌بودن آن در زمینه مطالعات تجربی اقتصادسنجی جرگسون<sup>۳</sup> و همچنین مشخص بودن محدودیت‌های این تابع عنوان می‌شود. فرم جبری این تابع به صورت زیر است:

$$Y = AL^a K^B \quad (1)$$

(Jolfsson; Hitt, 1996 & 1995), (Lichtenberg, 1995), (Jorgenson, 1998) که در این رابطه، Y تولید واقعی، K موجودی سرمایه و L نیروی کار شاغل است. فرم‌های برآورده این تابع معمولاً به صورت لگاریتمی است. در این تابع توان‌های نهاده‌های متغیر مبین کشش تولید نسبت به هر یک از نهاده‌ها هستند. نرخ نهایی جانشینی در این تابع ثابت و کشش

1- Bryn Jolfsson And Hitt

2- Lichtenberg

3- Jorgenson

جانشینی آن نیز ثابت و برابر یک است (Jahangard, 2005;).

در این مقاله تابع تولید کاب-داگلاس میان اثر مستقیم موجودی سرمایه بر بهره‌وری نیروی کار و بهره‌وری کل در بنگاه‌های صنعتی می‌باشد.  $\alpha$  و  $\beta$  به ترتیب مقادیر کشش سرمایه و کشش نیروی کار می‌باشند.

#### ۲-۴. روش برآورد موجودی سرمایه:

مطالعات متعددی برای برآورد موجودی سرمایه در ایران انجام شده است که از آن جمله می‌توان به روش حسن خوانساری در سال ۱۹۸۳، روش هژبر کیانی و بغزیان در سال ۱۹۹۷، روش شهشهانی در سال ۱۹۹۶، روش سازمان برنامه و بودجه (صدقی و کردبچه در سال ۱۹۸۱)، روش باهر (قره‌باغیان، ص ۱۴۴)، روش موجودی همیشگی معصومه قارون در سال ۱۹۹۳، روش ذوالنور (قره‌باغیان، ص ۱۴۵) و روش نمایی (باقر کلانتری و عرب مازادر در سال ۱۹۹۲) اشاره کرد. در این مطالعه برای برآورد موجودی سرمایه از روش روند نمایی سرمایه‌گذاری استفاده شده است. پیش فرض روش مورد نظر این است که بنا بر نظریه‌های رشد اقتصادی، سرمایه‌گذاری با میزان رشد ثابتی در طول زمان افزایش می‌یابد. در چنین رشد یکنواختی رابطه مشخصی میان موجودی سرمایه و سرمایه‌گذاری برقرار می‌شود. بر اساس این روش موجودی سرمایه با رابطه ذیل برآورد می‌شود (Kalantari; Arabmazar, 1992):

$$I_t = I_0 e^{\lambda t} \quad (2)$$

که در آن  $I_t$  میزان تشکیل سرمایه در سال  $t$ ،  $I_0$  میزان تشکیل سرمایه در سال پایه و  $\lambda$  میزان رشد سرمایه‌گذاری است. با توجه به رابطه فوق، تغییرات سرمایه‌گذاری را می‌توان به صورت ذیل تعریف کرد:

$$\frac{dk}{dt} = I_t \quad (3)$$

با توجه به  $I_t$ ، موجودی سرمایه در سال پایه از رابطه زیر قابل محاسبه است:

$$k_0 = \int_{-\infty}^t I_t dt = \int_{-\infty}^t I_0 e^{\lambda t} dt = \frac{I_0}{\lambda} \quad (4)$$

$$k_0 = \frac{I_0}{\lambda} \quad (5)$$

بنابراین برای محاسبه  $k_0$  لازم است  $\lambda$  را برابر آورد نمود که این امر از طریق تخمین تابع سرمایه گذاری یعنی رابطه (۲) امکان‌پذیر است. تبدیل لگاریتمی رابطه مورد نظر عبارت است از:

$$\ln I_t = \ln I_0 + \lambda t \quad (6)$$

با توجه به کوتاه بودن دوره زمانی مربوط به داده‌های تشکیل سرمایه در استان که سال‌های ۲۰۰۳ تا ۲۰۰۷ را در بر می‌گیرد و نیز به دلیل مزیت‌هایی که این روش از آن بهره مند است (مانند افزایش تعداد مشاهدات و افزایش درجه آزادی) برای تخمین رابطه مورد نظر از ترکیب داده‌های مقطوعی و سری زمانی کمک گرفته شده است.

#### ۴-۳. آزمون انتخاب داده‌های ترکیبی یا تابلویی:

در این مرحله برای انتخاب میان داده‌های ترکیبی و تابلویی<sup>۱</sup> از آزمون لیمر استفاده شده است. این آزمون در واقع فرضیه حذف اجزاء ثابت موجود در مدل را با استفاده از آماره F بررسی خواهد نمود. بدین منظور از معادله زیر استفاده خواهد شد.

$$F(n-1, nT - n - k) = \frac{(R_u^2 - R_r^2)/(n-1)}{(1 - R_u^2)/(nT - n - k)} \quad (7)$$

که در این معادله:

n: تعداد واحدها یا گروه‌های صنعتی

T: تعداد مشاهدات سری زمانی

R<sub>u</sub>: ضریب تعیین در مدل غیر مقید

R<sub>r</sub>: ضریب تعیین در مدل مقید

فرضیه H<sub>0</sub> در این آزمون بیان کننده وجود خصوصیات مشترک میان هر یک از صنایع می باشد. بنابراین در صورتی که این فرض رد شود، می‌توان نتیجه گرفت که ویژگی‌های متمایز میان صنایع مورد بررسی از لحاظ آماری معنادار بوده و باید این ویژگی‌ها در مدل لحاظ شود به عبارت دیگر، باید از داده‌های تابلویی استفاده شود. در غیر این صورت تخمین مدل با استفاده از روش

داده‌های ترکیبی انجام خواهد شد.

در صورت تأیید ضرورت لحاظ نمودن اثرات ثابت فردی در مدل توسط آزمون لیمر، گام بعدی در رابطه با انتخاب روش بهینه تخمین انتخاب بین دو روش آثار ثابت و آثار تصادفی است.

بدین منظور آزمون هاسمن<sup>۱</sup> مورد استفاده قرار می‌گیرد. در این آزمون که از توزیع مجانبی  $\chi^2$  پیروی می‌کند. فرضیات زیر حاکم است:

فرضیه صفر: واحدهای مقطعي از متغيرهای توضيحي مستقل هستند.

فرضیه مقابل: ميان واحدهای مقطعي و متغيرهای توضيحي همبستگی وجود دارد.

حال به منظور تخمین مدل مورد نظر در چارچوب دو مسیر کلی فوق (ترکیبی و تابلویی) از تخمین زننده GLS<sup>۲</sup> استفاده خواهد شد. علت این امر را می‌توان چنین بیان داشت که در این معادلات، احتمالاً جملات اختلال در یک زمان نامشخص در برگیرنده برخی از عوامل غیرقابل اندازه‌گیری یا حذف شده می‌باشند که این عوامل در طول زمان با یکدیگر در ارتباط هستند، لذا می‌توان این احتمال را وارد دانست که جملات اختلال خود همبسته باشند. بنابراین استفاده از این روش می‌تواند تا حدودی این مشکل را حل نماید.

##### ۵. برآورد موجودی سرمایه:

در این قسمت مطابق با روش معرفی شده یعنی روش روند نمایی سرمایه‌گذاری، موجودی سرمایه برآورد خواهد شد. از آنجا که هر یک از ۲۰ گروه مورد نظر به لحاظ ویژگی‌های ساختاری، از تفاوت‌های عمده‌ای با گروه‌های دیگر برخوردار است، انتظار بر این است که تکنیک اثرات ثابت،<sup>۳</sup> با لحاظ کردن تفاوت‌های منحصر به فرد مقاطع تحیلی، توانایی بیشتری در برآورد رابطه فوق از خود نشان دهد که این امر با توجه به آماره آزمون لیمر و نیز آماره آزمون هاسمن که به ترتیب معادل با  $21/021$  و  $348/11$  می‌باشند به اثبات رسیده است. با توجه به توضیحات فوق، برآورد مقدار  $\lambda$  ذکر شده در رابطه (۵) برای دوره مورد نظر و با توجه به بعد

1- Hausman Test.

2- Generalized least squares.

3- Fixed Effect

مقطوعی تحلیل معادل  $0/089$  می‌باشد. بدین ترتیب با کمک رابطه (۵) می‌توان موجودی سرمایه سال ۲۰۰۳ را به عنوان سال پایه برای  $20$  گروه عمدۀ صنعتی استان تعیین نمود. مقادیر موجودی سرمایه برای سال‌های پس از سال ۲۰۰۳ نیز با توجه به رابطه ذیل قابل محاسبه است:

$$k_t = \frac{k_{t-1} + I_t}{1 + \delta} \quad (8)$$

در این رابطه  $K_t$  موجودی سرمایه در سال مورد نظر،  $k_{t-1}$  مقدار موجودی سرمایه در سال قبل،  $I_t$  مقدار سرمایه‌گذاری در سال موردنظر و  $\delta$  نرخ استهلاک سرمایه می‌باشد. جدول (۱) مقادیر برآورد شده موجودی سرمایه را به تفکیک سال و گروه‌های صنعتی استان خراسان رضوی نشان می‌دهد.

#### ۶. تخمین تابع تولید در گروه‌های صنعتی استان خراسان رضوی:

در این قسمت برای برآورد تابع تولید بخش صنعت استان خراسان از فرم کلی تابع کاب-داگلاس مطابق با رابطه ذیل استفاده شده است:

$$Y_t = A K_t^\alpha L_t^\beta e^{ut} \quad (9)$$

اگر از رابطه (۹) لگاریتم طبیعی بگیریم، به رابطه خطی زیر می‌رسیم:

$$\ln Y_t = a_0 + \alpha \ln K_t + \beta \ln L_t + U_t \quad (10)$$

نتایج برآورد رابطه فوق به سه روش داده‌های ترکیبی، اثرات ثابت و اثرات تصادفی با کمک الگوی جزء خطای یک‌طرفه در جدول (۲) قابل مشاهده است.

مطابق با نتایج گزارش شده در جدول فوق و مقادیر دو آماره آزمون لیمر و هاسمن، از میان روش‌های مذکور، مدل داده‌های تابلویی با اثرات تصادفی مورد تأیید قرار می‌گیرد. در واقع آماره آزمون لیمر از مقدار  $F$  جدول بزرگتر بوده و بنابراین درستی قیود تحمیل شده به مدل دارای جزء خطاء را رد می‌نماید و از طرفی آماره آزمون هاسمن نیز قادر به رد کردن فرضیه  $H_0$  مبنی بر استقلال عرض از مبدأها از متغیرهای توضیحی نمی‌باشد.

جدول (۱): برآورد موجودی سرمایه به تفکیک سال و گروه‌های صنعتی استان خراسان رضوی

ردیف	عنوان گروه	۲۰۰۷	۲۰۰۶	۲۰۰۵	۲۰۰۴	۲۰۰۳
۱	صنایع مواد غذایی و آشامیدنی	۳۶۲۵	۳۳۷۵	۳۰۴۳	۳۰۸۵	۲۸۱۷
۲	تولید منسوجات	۲۶۷۹	۲۶۵۱	۲۶۵۷	۲۴۰۹	۲۲۴۶
۳	تولید پوشاک و عمل آوردن و رنگ کردن پوست خزدار	۲۲	۱۲	۱۱	۱۰	۷
۴	دباغی و عمل آوردن چرم، ساخت کیف، چمدان، زین و یراق و تولید کفش	۸۱	۷۳	۶۳	۶۰	۵۹
۵	تولید چوب و محصولات چوبی و چوب پنبه، (غیر از میلمان) و ...	۷	۷	۷	۷	۷
۶	تولید کاغذ و محصولات کاغذی	۱۱۳	۹۹	۹۳	۸۲	۲۴
۷	انتشار، چاپ و تکثیر رسانه‌های ضبط شده	۲۶۲	۲۳۷	۲۱۶	۲۱۹	۲۰۹
۸	صنایع تولید ذغال کک، پالایشگاه‌های نفت و سوخت های هسته‌ای	۳۳	۳۲	۲۹	۱۹	۱۴
۹	صنایع تولید مواد و محصولات شیمیایی	۹۱۰	۸۶۶	۸۴۹	۸۰۹	۷۸۳
۱۰	تولید محصولات لاستیکی و پلاستیکی	۶۰۳	۴۹۳	۴۴۳	۳۶۵	۳۲۴
۱۱	تولید سایر محصولات کانی غیر فلزی	۱۹۸۶	۱۹۷۷	۱۹۱۹	۱۹۰۳	۱۸۲۵
۱۲	تولید فلزات اساسی	۳۱۰	۲۷۳	۱۸۲	۱۷۹	۱۰۵
۱۳	تولید محصولات فلزی فابریکی بجز ماشین‌آلات و تجهیزات	۳۳۰	۳۱۵	۳۰۷	۲۹۲	۲۷۵
۱۴	تولید ماشین‌آلات و تجهیزات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۴۷۵	۴۵۵	۴۲۸	۴۱۷	۳۸۲
۱۵	تولید ماشین‌آلات مولد و انتقال برق و دستگاه‌های برقی طبقه‌بندی نشده ...	۹۰۸	۸۷۵	۸۶۷	۸۷۵	۸۷۳
۱۶	تولید رادیو و تلویزیون و دستگاه‌ها و وسایل ارتباطی	۳۰	۲۹	۲۸	۲۹	۲۵
۱۷	تولید ابزار پژوهشی و ابزار اپتیکی و ابزار دقیق و ساعت های مچی و ...	۱۹۲	۲۰۰	۲۰۲	۱۹۱	۱۹۵
۱۸	تولید وسایل نقلیه موتوری، تریلر و نیم تریلر	۱۷۲۱	۱۴۹۹	۱۲۴۷	۹۶۹	۸۳۰
۱۹	تولید سایر وسایل حمل و نقل	۶۴	۲۴	۲۱	۲۱	۲۱
۲۰	تولید میلمان و مصنوعات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۲۴	۱۹	۱۷	۱۶	۱۳
	جمع کل	۱۴۳۷۴	۱۳۵۰۸	۱۲۶۳۰	۱۱۹۵۶	۱۱۰۳۶

منبع: یافته‌های تحقیق

ارقام به میلیارد ریال

جدول (۲): برآورد تابع تولید با کمک الگوی جزء خطای یک طرفه

متغیر وابسته: $\ln Y$ لگاریتم ارزش افزوده					
نوع روش		C	LN L	LN K	تعدیل شده $R^2$
داده‌های ترکیبی	Coef	۳.۱۴۲	۰.۸۳۸	۰.۲۰۵	۰.۹۹۶
	Se	۰.۱۵۸	۰.۰۴۴	۰.۰۳۰	
	T	۱۹.۹۳	۱۹.۰۲	۶.۷۰	
اثرات ثابت (جزء خطای یکطرفه)	Coef	-۳.۷۹۸	۰.۹۰۰	۰.۷۴۲	۰.۹۹۲
	Se	۲.۹۹۳	۰.۲۲۰	۰.۱۴۸	
	T	-۱.۲۷۸	۴.۰۹۶	۵.۰۲۳	
اثرات تصادفی (جزء خطای یکطرفه)	Coef	۱.۸۱۸	۰.۶۳۹	۰.۴۳۹	۰.۸۴۹
	Se	۰.۴۵۰	۰.۰۶۱	۰.۰۸۵	
	T	۴.۰۴۱	۱۰.۵۲۲	۵.۱۶۱	
	آماره آزمون لیمر $F=19.11$			آماره آزمون هاسمن $X^2=1.53$	

منبع: محاسبات تحقیق

جدول (۳): برآورد تابع تولید با کمک الگوی جزء خطای دو طرفه

متغیر وابسته: $\ln Y$ لگاریتم ارزش افزوده					
		C	LN L	LN K	تعدیل شده $R^2$
داده‌های ترکیبی	Coef	۳.۱۴۲	۰.۸۳۸	۰.۲۰۵	۰.۹۹۶
	Se	۰.۱۵۸	۰.۰۴۴	۰.۰۳۰	
	T	۱۹.۹۳	۱۹.۰۲	۶.۷۰	
اثرات ثابت (الگوی جزء خطای یکطرفه)	Coef	۳.۳۱۲	۰.۹۱۵	۰.۱۴۴	۰.۹۹۸
	Se	۰.۷۵۳	۰.۰۵۵	۰.۰۳۸	
	T	۴.۳۹۸	۱۶.۵۱۵	۳.۷۶۸	
اثرات تصادفی (الگوی جزء خطای یکطرفه)	Coef	۱.۳۴۲	۰.۶۶۰	۰.۴۶۵	۰.۸۳۸
	Se	۰.۵۳۷	۰.۰۳۴	۰.۰۷۹	
	T	۲.۴۹۶	۱۹.۱۳۶	۵.۸۷۸	
	آماره آزمون لیمر $F=37.13$			آماره آزمون هاسمن $X^2=1.17$	

منبع: محاسبات تحقیق

برآورد مدل تصریح شده در رابطه (۱۰) با کمک الگوی جزء خطای دو طرفه نیز نتایج جدول (۲) را تأیید می‌نماید. در جدول (۳) نتایج این برآورد نیز ارائه گردیده است. در اینجا نیز بر اساس مقادیر آماره‌های آزمون لیمر و هاسمن، روش اثرات تصادفی به عنوان روش مناسب برگزیده می‌

شود.

جدول (۴): برآورد بهرهوری نیروی کار به تفکیک گروه‌های صنعتی و سال

ردیف	عنوان گروه	2007	2006	2005	2004	2003
۱	صنایع مواد غذایی و آشامیدنی	۱۲۵.۵۱	۱۲۹.۲۱	۹۲.۲۱	۸۲.۹۴	۷۶.۷۴
۲	تولید منسوجات	۱۰۸.۱۸	۸۹.۷۵	۸۳.۹۴	۶۱.۴۹	۵۴.۸۱
۳	تولید پوشاک و عمل آوردن و رنگ کردن پوست خزدار	۷۶.۴۸	۷۴.۸۳	۴۳.۷۹	۴۹.۴۹	۴۲.۷۶
۴	دباغی و عمل آوردن چرم، ساخت کیف، چمنان، زین و براق و تولید کفش	۱۱۸.۹۸	۱۰۹.۰۲	۸۲.۴۰	۱۱۷.۲۹	۵۲.۹۵
۵	تولید چوب و محصولات چوبی و چوب پنبه، (غیر از مبلمان) و ...	۶۱.۶۷	۵۷.۶۸	۴۸.۰۳	۵۲.۴۸	۲۸.۵۷
۶	تولید کاغذ و محصولات کاغذی	۱۰۹.۶۲	۱۰۹.۷۸	۷۶.۲۲	۷۴.۷۶	۶۸.۱۸
۷	انتشار، چاپ و تکثیر رسانه‌های ضبط شده	۴۷.۸۷	۵۱.۶۶	۲۱.۱۸	۳۴.۹۵	۳۰.۸۰
۸	صنایع تولید ذغال کک، پالایشگاه‌های نفت و سوخت های هسته‌ای	۷۴.۳۱	۶۱	۹۲.۵۸	۵۵.۳۷	۴۴.۵۸
۹	صنایع تولید مواد و محصولات شیمیابی	۱۴۳.۱۱	۱۲۱.۲۴	۱۰۵.۲۷	۸۳.۳۱	۸۱.۱۵
۱۰	تولید محصولات لاستیکی و پلاستیکی	۱۶۶.۰۴	۱۷۲.۶۷	۹۸.۵۹	۶۹.۷۱	۶۵.۰۷
۱۱	تولید سایر محصولات کانی غیر فلزی	۱۱۰.۴۷	۷۹.۳۳	۱۰۰.۳۷	۸۳.۹۵	۸۴.۹۴
۱۲	تولید فلزات اساسی	۵۷۵.۹۸	۶۵۷.۸۱	۴۳۲.۰۸	۶۱۳.۰۷	۳۳۶.۱۶
۱۳	تولید محصولات فلزی فابریکی بجز ماشین‌آلات و تجهیزات	۱۱۹.۴۵	۹۵.۸۳	۱۱۲	۶۷.۶۷	۴۹.۷۶
۱۴	تولید ماشین‌آلات و تجهیزات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۸۱.۸۶	۸۶.۶۳	۶۳.۹۵	۵۰.۴۹	۳۹.۵۹
۱۵	تولید ماشین‌آلات مولد و انتقال برق و دستگاه‌های برقی طبقه‌بندی نشده...	۱۳۷.۷۳	۱۴۰.۲۳	۱۲۹.۰۹	۸۰.۷	۷۹.۳۴
۱۶	تولید رادیو و تلویزیون و دستگاه‌ها و وسایل ارتباطی	۱۰۳.۶۳	۹۲.۸۶	۷۹.۹۳	۶۵.۱۵	۷۹.۴۳
۱۷	تولید ابزار پرشکی و ابزار اپتیکی و ابزار دقیق و ساعت های مچی و ...	۷۴.۵	۵۷.۱۷	۶۱.۲۸	۵۴.۹۴	۴۰.۸۴
۱۸	تولید وسایل نقلیه موتوری، تریلر و نیم تریلر	۲۱۵.۰۸	۲۲۲.۶۹	۱۳۸.۵۲	۹۷.۳۵	۷۵.۹۱
۱۹	تولید سایر وسایل حمل و نقل	۱۰۳.۸۵	۸۶.۲	۶۲.۱۱	۴۲.۹۵	۳۷.۹۶
۲۰	تولید مبلمان و مصنوعات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۸۵.۵۵	۷۷.۷۹	۶۰.۳۳	۴۶.۳۷	۳۵.۶۹

منبع: یافته‌های تحقیق

**۷. محاسبه بهرهوری جزئی و بهرهوری کل عوامل تولید:**

### ۷-۱. محاسبه بهرهوری جزئی

پس از تخمین تابع تولید منتخب (کاب- داگلاس) و استخراج کشش‌های تولیدی نیروی کار و سرمایه، بهرهوری نهاده نیروی کار و سرمایه به تفکیک گروه‌های صنعتی به شرح جداول ذیل محاسبه می‌گردد:

جدول (۵): بهرهوری جزئی سرمایه به تقسیم گروه‌های صنعتی و سال

ردیف	عنوان گروه	۲۰۰۷	۲۰۰۶	۲۰۰۵	۲۰۰۴	۲۰۰۳
۱	صنایع مواد غذایی و آشامیدنی	۰.۶۶	۰.۷۴	۰.۶۲	۰.۵۲	۰.۵۲
۲	تولید منسوجات	۰.۳۵	۰.۳۲	۰.۲۸	۰.۲۴	۰.۲۳
۳	تولید پوشак و عمل آوردن و رنگ کردن پوست خزار	۲.۳۶	۴.۱۴	۳.۷۴	۴.۸۵	۶.۱
۴	دباغی و عمل آوردن چرم، ساخت کیف، چمدان، زین و یراق و تولید کفش	۱.۰۲	۱.۱	۰.۹	۱.۱۸	۰.۶۱
۵	تولید چوب و محصولات چوبی و چوب پنبه، (غیر از مبلمان) و ...	۰.۸	۱.۲۲	۰.۷۱	۰.۶	۱.۰۱
۶	تولید کاغذ و محصولات کاغذی	۱.۰۸	۱.۱۳	۰.۸۲	۰.۹۳	۱.۹۵
۷	انتشار، چاپ و تکثیر رسانه‌های ضبط شده	۰.۱۹	۰.۲۴	۰.۱۱	۰.۱۸	۰.۱۶
۸	صنایع تولید ذغال کک، پالایشگاه‌های نفت و سوخت‌های هسته‌ای	۰.۹۱	۰.۶۳	۱.۲۴	۱.۱۶	۱.۱۶
۹	صنایع تولید مواد و محصولات شیمیایی	۰.۴۶	۰.۳۶	۰.۳۶	۰.۲۶	۰.۲۲
۱۰	تولید محصولات لاستیکی و پلاستیکی	۰.۶۲	۰.۸۱	۰.۴۱	۰.۲۹	۰.۴۵
۱۱	تولید سایر محصولات کانی غیر فلزی	۰.۶۷	۰.۶۷	۰.۵۷	۰.۴۶	۰.۵۱
۱۲	تولید فلزات اساسی	۳.۳۹	۴.۲۶	۴.۰۸	۶.۰۱	۵.۴۷
۱۳	تولید محصولات فلزی فابریکی بجز ماشین‌آلات و تجهیزات	۱.۱	۰.۹۱	۱.۲۱	۰.۶۴	۰.۵۹
۱۴	تولید ماشین‌آلات و تجهیزات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۱.۰۹	۱.۱۲	۰.۹۴	۰.۸۴	۰.۷۰
۱۵	تولید ماشین‌آلات مولد و انتقال برق و دستگاه‌های برقی طبقه‌بندی نشده ...	۰.۸۵	۰.۹۲	۰.۸۴	۰.۵۵	۰.۵۴
۱۶	تولید رادیو و تلویزیون و دستگاه‌ها و وسائل ارتباطی	۰.۹۱	۱.۰۵	۰.۹۴	۰.۷۷	۱.۳۴
۱۷	تولید ابزار پیشکی و ابزار اپتیکی و ابزار دقیق و ساعت‌های مچی ...	۰.۴	۰.۲۸	۰.۲۴	۰.۲۳	۰.۱۱
۱۸	تولید وسائل نقلیه موتوری، تریلر و نیم تریلر	۱.۴۹	۱.۵۸	۱.۰۱	۰.۸۴	۰.۶۳
۱۹	تولید سایر وسائل حمل و نقل	۱.۶۲	۴.۵۷	۴.۱	۲.۹۵	۲.۷۹
۲۰	تولید مبلمان و مصنوعات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۳.۵۱	۳.۵۵	۳.۱۴	۲.۷۶	۲.۲۱

منبع: یافته‌های تحقیق

### ۷-۲. محاسبه بهرهوری کل عوامل تولید

به منظور محاسبه بهره‌وری کل عوامل تولید در گروه‌های صنعتی مورد مطالعه، از روش مانده سولو استفاده شده است. یعنی پس از تخمین تابع تولید (با به کار گیری داده‌های مربوط به نهادهای کار و سرمایه و ارزش افزوده گروه‌های صنعتی) و استخراج ضرایب کشش نیروی کار و سرمایه، میانگین موزون نهاده‌ها از ارزش افزوده صنعتی کسر و بهره‌وری کل عوامل تولید محاسبه گردیده است. نتیجه‌این محاسبات در جدول (۶) ارائه شده است:

**جدول (۶): بهره‌وری کل عوامل تولید به تفکیک گروه صنعتی و سال**

ردیف	عنوان گروه	۲۰۰۷	۲۰۰۶	۲۰۰۵	۲۰۰۴	۲۰۰۳
۱	صنایع مواد غذایی و آشامیدنی	۴.۴۱	۴.۷۱	۳.۶	۳.۱۴	۳.۰۳
۲	تولید منسوجات	۳.۳	۲.۸۴	۲.۶۱	۲.۰۳	۱.۸۷
۳	تولید پوشاک و عمل آوردن و رنگ کردن پوست خزدار	۸.۳۲	۱۰.۶۶	۷.۲۹	۸.۷۴	۸.۸۷
۴	دباغی و عمل آوردن چرم؛ ساخت کیف، چمدان، زین و یراق و تولید کفش	۷.۲۶	۷.۱۲	۵.۶۱	۷.۸۱	۳.۷
۵	تولید چوب و محصولات چوبی و چوب پنبه، (غیر از مبلمان) و ...	۵.۰۹	۶.۱۹	۴.۵۴	۴.۵۳	۳.۶۵
۶	تولید کاغذ و محصولات کاغذی	۶.۸	۷	۴.۹۷	۵.۲	۷.۱۷
۷	انتشار، چاپ و تکثیر رسانه‌های ضبط شده	۱.۹۸	۲.۲۷	۰.۹۷	۱.۶۱	۱.۴۴
۸	صنایع تولید ذغال کک، پالایشگاه‌های نفت و سوخت های هسته‌ای	۵۶۲	۴۳۶	۷.۳۳	۵.۳۳	۴.۷۷
۹	صنایع تولید مواد و محصولات شیمیایی	۴.۸۸	۴.۰۳	۳.۶۹	۲.۸۳	۲.۶۴
۱۰	تولید محصولات لاستیکی و پلاستیکی	۶.۲	۷.۱۲	۳.۹۶	۲.۸۵	۲.۲
۱۱	تولید سایر محصولات کانی غیر فلزی	۴.۳۵	۳.۴۹	۳.۸۶	۳.۲	۳.۳۶
۱۲	تولید فلزات اساسی	۲۶.۹۶	۳۲.۲۵	۲۵.۱۶	۳۶.۲۴	۲۵.۰۳
۱۳	تولید محصولات فلزی فابریکی بجز ماشین‌آلات و تجهیزات	۶.۵	۵.۳	۶.۴۹	۳.۷۷	۳
۱۴	تولید ماشین‌آلات و تجهیزات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۴.۸۸	۵.۱۴	۳.۹۹	۳.۳	۲.۶۶
۱۵	تولید ماشین‌آلات مولد و انتقال برق و دستگاه‌های برقی طبقه‌بندی نشده ...	۵.۸۹	۶.۱۵	۵.۶۵	۳.۵۹	۳.۵۲
۱۶	تولید رادیو و تلویزیون و دستگاه‌ها و وسایل ارتباطی	۷.۰۵	۶.۹۴	۶.۰۶	۴.۹۴	۶.۹۱
۱۷	تولید ابزار پزشکی و ابزار اپتیکی و ابزار دقیق و ساعت های مچی و ...	۳.۵۳	۲.۶۱	۲.۵۸	۲.۳۹	۱.۵۴
۱۸	تولید وسایل نقلیه موتوری، تریلر و نیم تریلر	۸.۹۷	۹.۵۱	۶.۰۸	۴.۶۶	۳.۶۳
۱۹	تولید سایر وسایل حمل و نقل	۸	۱۱.۴۲	۸.۸۶	۶.۲۲	۵.۶۲
۲۰	تولید مبلمان و مصنوعات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۱۰.۲۲	۹.۸۷	۸.۰۹	۶.۵۷	۵.۲۱

منبع: یافته‌های تحقیق.

#### ۸. آزمون فرضیات تحقیق:

پیش از این اشاره شد که این مقاله در صدد بررسی صحت فرضیه‌های زیر است.

- ۱- افزایش حجم سرمایه (K) موجب افزایش بهره‌وری کل عوامل تولید (TFP) می‌شود.
- ۲- افزایش حجم سرمایه (K) موجب افزایش بهره‌وری نیروی کار (Y/L) می‌شود.

### الف-آزمون فرضیه نخست:

برای بررسی فرضیه نخست، از معادله رگرسیون (۱۱) بهره گرفته شده است.

$$\ln TFP_t = a_0 + \alpha_1 LNK_t + \alpha_2 LnL + U_t \quad (11)$$

که نتیجه تخمین این رابطه به طور خلاصه عبارت است از:

$$\begin{aligned} \ln TFP_t &= -1.82 + 0.242 LNK_t + 0.068 LnL_t \\ \text{se: } & 1/448 \quad 0/14 \quad 0/091 \quad (12) \\ t: & -1/25 \quad 2/65 \quad 0/48 \end{aligned}$$

با استفاده از نتایج به دست آمده از تخمین مدل می‌توان گفت که با توجه به مقداره آماره t استیودنت و مقایسه آن با مقدار بحرانی در جدول مربوطه، ضریب موجودی سرمایه در رابطه فوق از نظر آماری در سطح ۵٪ معنادار بوده و علامت آن نیز مثبت می‌باشد. بنابراین می‌توان نتیجه گرفت در دوره مورد بررسی رابطه مستقیمی بین افزایش موجودی سرمایه و افزایش بهره‌وری کل عوامل تولید در گروههای صنعتی استان خراسان رضوی وجود داشته است. از آنجا که مدل تخمین زده شده به شکل لگاریتمی می‌باشد، ضرایب متغیرها میان کشش بهره‌وری کل عوامل تولید نسبت به نهادهای تولیدی می‌باشند. به عبارت دیگر، کشش بهره‌وری کل عوامل تولیدی نسبت به موجودی سرمایه در گروههای صنعتی مورد بحث ۰/۲۴۲ می‌باشد که گویای این واقعیت است که به ازای یک درصد افزایش در موجودی سرمایه در گروههای صنعتی استان خراسان رضوی، بهره‌وری کل عوامل تولید به میزان ۰/۲۴۲ درصد افزایش می‌یابد. لذا با توجه به نتایج بالا می‌توان اظهار داشت که فرضیه اول این تحقیق مورد تایید قرار می‌گیرد.

### ب-آزمون فرضیه دوم:

به منظور آزمون فرضیه دوم، فرم لگاریتمی تابع زیر به کار گرفته می‌شود.

$$\ln Y / L = a_0 + \alpha_1 \ln K_t + \alpha_2 \ln L_t + U_t \quad (13)$$

مدل بالا با استفاده از داده‌های تلفیقی تخمین زده شده است که خلاصه نتایج به دست آمده به

شرح زیر می‌باشد:

$$\begin{aligned} \ln Y^{\wedge} / L &= -4.96 + 0.745 \ln K_t + 0.05 \ln L_t \\ \text{se: } & 1/415 \quad 0/140 \quad 0/0911 \\ t: & -3/50 \quad 8/18 \quad 0/357 \end{aligned} \quad (14)$$

با توجه به مقداره آماره  $t$  استیو دنت و مقایسه آن با مقدار بحرانی در جدول مربوطه مشخص می‌شود که ضریب موجودی سرمایه در رابطه بالا از نظر آماری در سطح ۱٪ معنادار بوده و علامت آن نیز مثبت می‌باشد.

بنابراین می‌توان نتیجه گرفت که طی دوره مورد بررسی یک رابطه مستقیم بین افزایش موجودی سرمایه و افزایش بهره‌وری نیروی کار در گروه‌های صنعتی استان خراسان رضوی وجود داشته است. از آنجا که مدل تخمین زده شده به شکل لگاریتمی است، ضرایب متغیرها میان کشش بهره‌وری نیروی کار نسبت به نهاده‌های تولیدی است. به عبارت دیگر کشش بهره‌وری نیروی کار نسبت به موجودی سرمایه در گروه‌های صنعتی مورد بحث ۰/۷۴۵ می‌باشد که گویای این واقعیت است که به ازای یک درصد افزایش در موجودی سرمایه در گروه‌های صنعتی استان خراسان رضوی، بهره‌وری نیروی کار به میزان ۰/۷۴۵ درصد افزایش می‌یابد. لذا، با توجه به نتایج بالا می‌توان اظهار داشت که فرضیه دوم این تحقیق نیز مورد تأیید قرار می‌گیرد.

## ۹. نتیجه‌گیری و پیشنهادات:

نتایج به دست آمده از این مطالعه نشان می‌دهد که طی دوره ۲۰۰۳-۲۰۰۷ در استان خراسان رضوی، رابطه مثبت و معناداری بین موجودی سرمایه و بهره‌وری نیروی کار و نیز بین موجودی سرمایه و بهره‌وری کل عوامل تولید وجود داشته است. بر این اساس مشاهده می‌شود که موجودی سرمایه، نقشی فراتر از تأثیر مستقیم خود در مسیر افزایش تولید ایفا می‌نماید؛ بدین معنا که علاوه

بر نقش مستقیم خود به عنوان یک نهاده تولید، با افزایش بهرهوری نیروی کار و نیز بهرهوری کل عوامل تولید به طور غیرمستقیم، موجبات افزایش تولید را فرآهم می‌آورد.

اگرچه یافته‌های فوق بر ضرورت توجه به افزایش موجودی سرمایه بنگاه‌ها و واحدهای صنعتی، از طریق افزایش سرمایه‌گذاری فیزیکی دلالت دارد، اما باید عامل محدود کننده سرمایه‌گذاری در واحدهای صنعتی استان را در طرف عرضه وجوه سرمایه‌ای جست وجو کرد که برخی از مهم‌ترین دلایل آن عبارتند از: ناطمنانی در محیط فعالیت اقتصادی استان، نامناسب بودن فضای کسب‌وکار، عرضه نامناسب و نامطلوب تسهیلات بانکی، پایین بودن قدرت رقابت با محصولات وارداتی، استراتژی‌های تجاری نامناسب دولت به ویژه در زمینه واردات.

لذا اگرچه استدلال می‌شود که افزایش سرمایه در بنگاه‌های استان خراسان رضوی تا حد زیادی مشکلات مربوط به تولید را رفع نموده و منجر به افزایش بهرهوری کل و بهرهوری جزئی می‌شود، اما مهم‌ترین توصیه این مقاله به دولت در جهت افزایش سرمایه بنگاه‌های صنعتی، تلاش و زمینه‌سازی برای بهبود محیط فعالیت بنگاه‌های صنعتی است. رفع موانع سرمایه‌گذاری، کاهش ناطمنانی و رسیک سرمایه‌گذاری، اجتناب از تصمیم گیری‌های خلق‌الساعه و اختلال‌زا که با تحمل هزینه به بنگاه‌های صنعتی، به عنوان اهرم بازدارنده سرمایه‌گذاری عمل می‌نماید، می‌تواند در این زمینه نقش مفیدی ایفا نماید.

## References

- 1- Abbasi, H., (1996). "Measurement and analyzing the effective factors on productivity of industries in Iran", Iran Productivity Conference, Ministry of Industry publication, Tehran. (In Persian)
- 2- Abdeh Tabrizi, H., (2004). "Capital market, motivation of economic development", Capital Market, Motivation of Economic Development Conference, PP.1-13. (In Persian)
- 3- Disnay, R., Haskel., Heden, J., (2003), "Restructuring and Productivity Growth in UK Manufacturing", The Economic Journal.
- 4- Gavin, C., (1999), "Why Did UK Manufacturing Productivity Growth Slow Down in 1970s and Speed up in the 1980s?", [www.nuff.ox.ac.uk/economics/paper/1999/w24/ch3](http://www.nuff.ox.ac.uk/economics/paper/1999/w24/ch3).
- 5- Ghatmiri, M., et al., (1996). "Measurement and analyzing the effective factors on productivity of industries in Iran", Iran Productivity Conference, Ministry of Industry publication, Tehran. (In Persian)
- 6- Gojartati, D., (2006). "Principals of econometrics", Translation: Abrishami, H.,

- Eddition:4, Tehran University publication.
- 7- Henderson, J., Quant, R., (2003). "Mathematical approach to microeconomic theory", Translation: Pazhouhan, J., Gharebaghian, M., Eddition:5, Rasa Institution Tehran. (In Persian)
  - 8- Jahangard, E., (2005). "Information technology (IT) effects on factorial industry production in Iran", Iran Economic Research Journal, Vol.25. (In Persian)
  - 9- Kordbacheh, H., (1993). "Investigating the productivity of petrochemical complexes in Iran", Master Thesis, Tehran University. (In Persian)
  - 10- Lopez, E., Cordova, j., (2002). "NAFTA and Mexico's Manufacturing Productivity: An Empirical Investigation Using Micro-level Data", info.world bank.org /etools/docs/209/408/mexico\_nafta.
  - 11- Manyin, B., Ruoen, R., Szirmai, A., (2001). "A New Benchmark Comparison of Manufacturing Productivity", China- USA. 1995, [www.econs.ecel.uwa.edu.au/economics/Links/papers/aces\\_ren\\_r](http://www.econs.ecel.uwa.edu.au/economics/Links/papers/aces_ren_r).
  - 12- Matthias, A. J., Hussinger, K., (). "Export Behaviour and Firm Productivity in German Manufacturing a Firm-Level Analysis", [www.nottingham.ac.uk/economics/leverhulme](http://www.nottingham.ac.uk/economics/leverhulme).
  - 13- Molaie, M., (2005). "Investigating and comparison of productivity between small and big industrial groups in Iran", Iran Economic Research Journal, Vol.22, year.7. (In Persian)
  - 14- Sajjadi, A., (1998). "Investigating the factors that affects the productivity of production in Saipan Automobile factory", Master Thesis, Tehran University. (In Persian)
  - 15- Salimifar, M., (2003). "Development Economy", Eddition.1, Movahhed Mashhad. (In Persian)
  - 16- Salimifar, M., (2005). "Production factors' productivity and its usage in big industries of Khorasan Province", Economic Research Journal, Vol.70. (In Persian)
  - 17- Salimifar, M., Nasre Esfehani, A., (2007). "Investigating productivity process in Esfahan Zob Ahan corporation", Knowledge and Development Journal, Vol.21. (In Persian)
  - 18- Sharpe, A., (2003). "The Productivity Performance of Atlantic Canada: An Overview", Center for the Study of Living Standards, Ottawa, Ontario.
  - 19- Tavanpour, M., (1995). "Measurement and analyzing productivity in Iran steel industrial group", Tarbiat Moddares University, Tehran. (In Persian)
  - 20- Tham, S.Y., (1995). "Productivity, growth and Development in Malaysia: The Singapore Economics Review".
  - 21- Williams, F.L., Haldeman, V., Sheran, C., (1996), Financial Concerns and Productivity.
  - 22- Zhang, J., Guanghua, W., Yu, J., (2007), "The financial Deepening Productivity Nexus in China: 1987-2001".

## ضمیمه (۱): اطلاعات آماری مورد استفاده

جدول (۷): تعداد شاغلان کارگاههای صنعتی بر حسب نوع فعالیت و تعداد کارکن.

فعالیت							
صنایع مواد غذایی و آشامیدنی	۱	۱۸۹۲۶	۱۹۲۳۵	۲۰۵۵۹	۱۹۱۶۳	۱۹۱۵۸	
تولید محصولات از توتون و تباکو- سیگار	۲						
تولید منسوجات	۳	۸۵۷۵	۹۴۴۱	۸۹۶۶	۹۴۱۵	۹۴۶۴	
تولید پوشک و عمل آوردن و رنگ کردن پوست خزدار	۴	۶۸۵	۶۴۱	۹۵۱	۹۷۷	۱۰۶۲	
دباغی و عمل آوردن چرم، ساخت کیف، چمدان، زین و یراق و تولید کفش	۵	۶۹۲	۷۳۷	۶۸۹	۵۹۸	۶۸۲	
تولید چوب و محصولات چوبی و چوب پنبه، (غیر از مبلمان) و ساخت کالا از نی و مواد حصیری	۶	۸۵	۱۴۲	۱۰۲	۸۱	۲۴۹	
تولید کاغذ و محصولات کاغذی	۷	۱۱۱۴	۱۰۱۷	۱۰۰۷	۱۰۲۲	۶۹۱	
انتشار، چاپ و تکثیر رسانه‌های ضبط شده	۸	۱۰۲۶	۱۰۷۷	۱۰۷۱	۱۱۱۶	۱۰۸۴	
صنایع تولید ذغال کک، پالایشگاههای نفت و سوخت های هسته‌ای	۹	۴۱۰	۳۲۵	۳۸۳	۴۰۶	۳۶۸	
صنایع تولید مواد و محصولات شیمیایی	۱۰	۲۹۳۹	۲۵۸۲	۲۹۱۳	۲۵۱۳	۲۱۳۴	
تولید محصولات لاستیکی و پلاستیکی	۱۱	۲۲۵۱	۲۳۱۰	۱۸۶۳	۱۵۳۳	۲۲۲۸	
تولید سایر محصولات کانی غیر فلزی	۱۲	۱۲۱۱۱	۱۶۶۱۵	۱۰۸۳۳	۱۰۴۴۹	۱۱۰۶۰	
تولید فلزات اساسی	۱۳	۱۸۲۲	۱۷۷۱	۱۷۲۲	۱۷۴۹	۱۷۰۷	
تولید محصولات فلزی فابریکی بجز ماشین آلات و تجهیزات	۱۴	۳۰۴۲	۲۹۹۴	۳۳۱۱	۲۷۷۹	۳۲۴۵	
تولید ماشین آلات و تجهیزات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۱۵	۶۳۰۸	۵۸۷۷	۶۲۵۳	۶۹۴۴	۶۷۳۲	
تولید ماشین آلات اداری و حسابگر و محاسباتی	۱۶						
تولید ماشین آلات مولد و انتقال برق و دستگاههای برقی طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۱۷	۵۶۰۸	۵۷۴۷	۵۶۵۱	۵۹۸۴	۵۹۱۹	
تولید رادیو و تلویزیون و دستگاهها و وسایل ارتباطی	۱۸	۲۶۴	۳۲۵	۳۳۲	۳۴۱	۴۲۹	
تولید ابزار پزشکی و ابزار اپتیکی و ابزار دقیق و ساعت های مچی و انواع دیگر ساعت	۱۹	۱۰۲۴	۹۶۱	۷۸۱	۷۹۷	۵۴۲	
تولید وسایل نقلیه موتوری، تریلر و نیم تریلر	۲۰	۱۱۸۹۹	۱۰۶۴۶	۹۱۱۶	۸۴۱۴	۶۸۸۹	
تولید سایر وسایل حمل و نقل	۲۱	۹۹۳	۱۳۰۳	۱۴۰۵	۱۴۵۳	۱۵۵۳	
تولید مبلمان و مصنوعات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۲۲	۹۵۱	۸۳۹	۸۹۹	۹۳۶	۷۹۱	
بازیافت	۲۳	۲۶	۲۰			۳۱	

منبع: سالنامه آماری استان خراسان رضوی، سال‌های مختلف.

ذکر این نکته ضروری است که اطلاعات خام جداول ضمیمه مشتمل بر ۲۳ گروه صنعتی می‌باشد، حال آنکه جداول ۱، ۴، ۵ و ۶ درون متن مقاله که به ترتیب به برآورد موجودی سرمایه، بهره‌وری جزئی نیروی کار، بهره‌وری جزئی سرمایه و نیز بهره‌وری کل عوامل تولید اختصاص دارد، ۲۰ گروه صنعتی را شامل می‌گردد. در این خصوص باید گفت که گروه تولید محصولات از توتون و تنباکو- سیگار و نیز گروه تولید ماشین‌آلات اداری و حسابگر و محاسباتی به دلیل فقدان اطلاعات خام حذف گردیده و گروه بازیافت نیز در گروه تولید مبلمان و مصنوعات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر ادغام گردیده است.

جدول (۸): ارزش افزوده فعالین صنعتی کارگاه‌های صنعتی بر حسب نوع فعالیت و تعداد کارکن.

فعالیت						
صنایع مواد غذایی و آشامیدنی	۱	۲۳۷۵۴۲۵	۲۴۸۵۴۳۴	۱۸۹۵۷۳۲	۱۵۸۹۴۰۶	۱۴۷۰۱۵۳
تولید محصولات از توتون و تنباکو- سیگار	۲					
تولید منسوجات	۳	۹۲۷۶۳۳	۸۴۷۳۰۶	۷۵۲۵۹۵	۵۷۸۹۲۵	۵۱۸۶۸۷
تولید پوشاک و عمل آوردن و رنگ کردن پوست خزدار	۴	۵۲۲۳۹۲	۴۷۹۶۴	۴۱۶۴۲	۴۸۳۵۲	۴۵۴۱۳
دباغی و عمل آوردن چرم، ساخت کیف، چمدان، زین و یراق و تولید کفش	۵	۸۲۳۳۴	۸۰۳۵۱	۵۶۷۷۵	۷۰۱۴۲	۳۶۱۰۹
تولید چوب و محصولات چوبی و چوب پنبه، (غیر از مبلمان) و ساخت کالا از نی و مواد حسیری	۶	۵۲۴۲	۸۱۹۰	۴۸۹۹	۴۲۵۱	۷۱۱۴
تولید کاغذ و محصولات کاغذی	۷	۱۲۲۱۱۹	۱۱۱۶۴۶	۷۶۷۵۸	۷۶۴۰۲	۴۷۱۱۳
انتشار، چاپ و تکثیر رسانه‌های ضبط شده	۸	۴۹۱۱۱	۵۵۶۴۳	۲۲۶۸۱	۳۹۰۰۳	۳۳۳۹۰
صنایع تولید ذغال کک، پالایشگاه‌های نفت و سوخت‌های هسته‌ای	۹	۳۰۴۶۹	۱۹۸۲۵	۳۵۴۵۸	۲۲۴۸۰	۱۶۴۰۶
صنایع تولید مواد و محصولات شیمیایی	۱۰	۴۲۰۵۹۶	۳۱۳۰۳۵	۳۰۶۶۴۶	۲۰۹۳۶۶	۱۷۳۱۷۲
تولید محصولات لاستیکی و پلاستیکی	۱۱	۳۷۳۷۵۷	۳۹۸۸۵۷	۱۸۳۶۷۰	۱۰۶۸۶۸	۱۴۴۹۸۰
تولید سایر محصولات کانی غیر فلزی	۱۲	۱۳۳۷۸۸۵	۱۳۱۸۰۸۱	۱۰۸۷۲۵۷	۸۷۷۲۰۴	۹۳۹۴۷۲
تولید فلزات اساسی	۱۳	۱۰۴۹۴۳۶	۱۱۹۴۹۸۶	۷۴۴۰۳۶	۱۰۷۲۲۶۲	۵۷۳۸۱۷
تولید محصولات فلزی فابریکی بجز ماشین‌آلات و تجهیزات	۱۴	۳۶۳۳۶۷	۲۸۶۹۱۲	۳۷۰۸۱۶	۱۸۸۰۴۷	۱۶۱۴۸۱
تولید ماشین‌آلات و تجهیزات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۱۵	۵۱۶۳۹۰	۵۰۹۰۹۹	۳۹۹۹۰۴	۳۵۰۵۹۹	۲۶۶۴۹۵

					تولید ماشین آلات اداری و حسابگر و محاسباتی	۱۶
۷۷۲۴۰۷	۸۰۵۹۱۶	۷۲۹۴۶۶	۴۸۲۹۱۹	۴۶۹۶۱۳	تولید ماشین آلات مولد و انتقال برق و دستگاههای برقی طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۱۷
۲۷۳۵۹	۳۰۱۸۱	۲۶۵۳۷	۲۲۲۱۷	۳۴۰۷۶	تولید رادیو و تلویزیون و دستگاهها و وسایل ارتباطی	۱۸
۷۶۲۹۳	۵۴۹۴۱	۴۷۸۶۰	۴۳۷۸۵	۲۲۱۳۳	تولید ابزار پزشکی و ابزار اپتیکی و ابزار دقیق و ساعت های مچی و انواع دیگر ساعت	۱۹
۲۵۵۹۲۹۰	۲۳۷۰۷۲۸	۱۲۶۲۷۲۲	۸۱۹۱۳۴	۵۲۲۹۷۸	تولید وسایل نقلیه موتوری، تریلر و نیم تریلر	۲۰
۱۰۳۱۲۷	۱۱۴۳۱۹	۸۷۲۶۸	۶۲۴۱۲	۵۸۹۵۴	تولید سایر وسایل حمل و نقل	۲۱
۸۰۱۳۲	۶۳۸۶۰	۵۴۲۳۴	۴۳۴۰۵	۲۸۷۹۹	تولید مبلمان و مصنوعات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر	۲۲
۳۴۵۲	۲۹۶۰			۴۵۲	بازیافت	۲۳

منبع: سالنامه آماری استان خراسان رضوی، سال‌های مختلف. ارقام به میلیون ریال

## ضمیمه (۲): خروجی‌های نرم‌افزار

Dependent Variable: LNI?				
Method: Pooled EGLS (Cross-section weights)				
Date: 10/05/10 Time: 18:46				
Sample: 2003 2007				
Included observations: 5				
Cross-sections included: 20				
Total pool (balanced) observations: 100				
Linear estimation after one-step weighting matrix				
White cross-section standard errors & covariance (no d.f. correction)				
Prob.	t-Statistic	Std. Error	Coefficient	Variable
0.0000	151.4163	0.063621	9.633307	C
0.0001	4.204569	0.021203	0.089151	@TREND
				Fixed Effects (Cross)
			2.806390	_A—C
			2.459190	_B—C
			-2.158610	_C—C
			-0.937610	_D—C
			-4.236810	_E—C
			-0.302610	_F—C
			0.137390	_G—C
			-1.470210	_H—C
			1.384390	_I—C
			1.357790	_J—C
			2.036790	_K—C
			0.659190	_L—C
			0.427190	_M—C
			0.838590	_N—C
			1.106190	_O—C
			-2.131410	_P—C
			-0.809410	_Q—C
			2.473590	_R—C
			-1.725810	_S—C
			-1.914210	_T—C

## Effects Specification

Cross-section fixed (dummy variables)

## Weighted Statistics

14.81658	Mean dependent var	0.995283 R-squared
9.167625	S.D. dependent var	0.994089 Adjusted R-squared
39.24922	Sum squared resid	0.704859 S.E. of regression
2.186267	Durbin-Watson stat	833.4154 F-statistic 0.000000 Prob(F-statistic)

## Unweighted Statistics

9.811610	Mean dependent var	0.893249 R-squared
2.186001	Durbin-Watson stat	41.09305 Sum squared resid

Dependent Variable: LNY?

Method: Pooled EGLS (Cross-section random effects)

Date: 10/05/10 Time: 20:50

Sample: 2003 2007

Included observations: 5

Cross-sections included: 20

Total pool (balanced) observations: 100

Swamy and Arora estimator of component variances

White cross-section standard errors &amp; covariance (no d.f. correction)

Prob.	t-Statistic	Std. Error	Coefficient	Variable
0.0001	4.041116	0.450018	1.818576	C
0.0000	10.52207	0.060767	0.639392	LNL?
0.0000	5.161733	0.085161	0.439578	LNK?
Random Effects (Cross)				
		-0.232504		_A--C
		-0.631197		_B--C
		0.491338		_C--C
		0.164887		_D--C
		-0.098073		_E--C

0.179246	_F--C	
-1.101111	_G--C	
0.033562	_H--C	
-0.318162	_I--C	
-0.121840	_J--C	
-0.265769	_K--C	
1.667532	_L--C	
-0.033249	_M--C	
-0.224069	_N--C	
-0.012044	_O--C	
0.185060	_P--C	
-0.692204	_Q--C	
0.229170	_R--C	
0.395145	_S--C	
0.384282	_T--C	
<hr/>		
Effects Specification		
<hr/>		
0.8048	0.517880 Cross-section random S.D. / Rho	
0.1952	0.255049 Idiosyncratic random S.D. / Rho	
<hr/>		
Weighted Statistics		
<hr/>		
2.566399	Mean dependent var	0.662147 R-squared
0.463008	S.D. dependent var	0.655181 Adjusted R-squared
7.170358	Sum squared resid	0.271885 S.E. of regression
1.054786	Durbin-Watson stat	95.05342 F-statistic 0.000000 Prob(F-statistic)
<hr/>		
Unweighted Statistics		
<hr/>		
11.93166	Mean dependent var	0.849737 R-squared
0.199464	Durbin-Watson stat	37.91756 Sum squared resid
<hr/>		

Dependent Variable: LNY?

Method: Pooled EGLS (Two-way random effects)

Date: 10/05/10 Time: 21:37

Sample: 2003 2007

Included observations: 5

Cross-sections included: 20

Total pool (balanced) observations: 100

Swamy and Arora estimator of component variances

White cross-section standard errors & covariance (no d.f. correction)

Prob.	t-Statistic	Std. Error	Coefficient	Variable
0.0142	2.495945	0.537555	1.341709	C
0.0000	19.13653	0.034524	0.660667	LNL?
0.0000	5.878788	0.079238	0.465824	LNK?
Random Effects (Cross)				
		-0.361684		_A--C
		-0.748937		_B--C
		0.589575		_C--C
		0.214666		_D--C
		0.039465		_E--C
		0.219908		_F--C
		-1.124388		_G--C
		0.118238		_H--C
		-0.373630		_I--C
		-0.150083		_J--C
		-0.372946		_K--C
		1.707813		_L--C
		-0.058759		_M--C
		-0.278704		_N--C
		-0.077516		_O--C
		0.272163		_P--C
		-0.695217		_Q--C
		0.151876		_R--C
		0.459976		_S--C
		0.468183		_T--C
Random Effects (Period)				
	-0.041705		1382--C	
	-0.021442		1383--C	
	-0.001427		1384--C	

	0.032551	1385--C
	0.032023	1386--C
Effects Specification		
0.8972	0.524377	Cross-section random S.D. / Rho
0.0011	0.018040	Period random S.D. / Rho
0.1018	0.176609	Idiosyncratic random S.D. / Rho
Weighted Statistics		
1.773010	Mean dependent var	0.592736 R-squared
0.381140	S.D. dependent var	0.584339 Adjusted R-squared
5.857074	Sum squared resid	0.245728 S.E. of regression
1.239764	Durbin-Watson stat	70.58735 F-statistic 0.000000 Prob(F-statistic)
Unweighted Statistics		
11.93166	Mean dependent var	0.838449 R-squared
0.185021	Durbin-Watson stat	40.76575 Sum squared resid